
















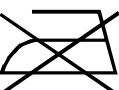















**OZNAKE IN SIMBOLI ZA VZDRŽEVALNE POSTOPKE TEKSTILNIH IZDELKOV IN OPIS POSTOPKOV**

NAZIV POSTOPKA	SIMBOL	POSTOPEK PRANJA
PRANJE		NAJVIŠJA TEMPERATURA 95°C - MEHANSKA OBDELAVA NORMALNA - IZPIRANJE NORMALNO - CENTRIFUGIRANJE NORMALNO
		NAJVIŠJA TEMPERATURA 95°C - MEHANSKA OBDELAVA ZMANJŠANA - IZPIRANJE OB POSTOP. ZNIŽEVANJU TEMP.(DO HLADNEGA) - CENTRIFUGIRANJE ZMANJŠANO
		NAJVIŠJA TEMPERATURA 70°C - MEHANSKA OBDELAVA NORMALNA - IZPIRANJE NORMALNO - CENTRIFUGIRANJE NORMALNO
		NAJVIŠJA TEMPERATURA 60°C - MEHANSKA OBDELAVA NORMALNA - IZPIRANJE NORMALNO - CENTRIFUGIRANJE NORMALNO
		NAJVIŠJA TEMPERATURA 60°C - MEHANSKA OBDELAVA ZMANJŠANA - IZPIRANJE OB POSTOP. ZNIŽEVANJU TEMP.(DO HLADNEGA) - CENTRIFUGIRANJE ZMANJŠANO
		NAJVIŠJA TEMPERATURA 50°C - MEHANSKA OBDELAVA ZMANJŠANA - IZPIRANJE OB POSTOP. ZNIŽEVANJU TEMP.(DO HLADNEGA) - CENTRIFUGIRANJE ZMANJŠANO
		NAJVIŠJA TEMPERATURA 40°C - MEHANSKA OBDELAVA NORMALNA - IZPIRANJE NORMALNO - CENTRIFUGIRANJE NORMALNO
		NAJVIŠJA TEMPERATURA 40°C - MEHANSKA OBDELAVA ZMANJŠANA - IZPIRANJE OB POSTOP. ZNIŽEVANJU TEMP.(DO HLADNEGA) - CENTRIFUGIRANJE ZMANJŠANO
		NAJVIŠJA TEMP. 40°C - MEHANSKA OBDELAVA ZELO ZMANJŠANA - IZPIRANJE NORMALNO - CENTRIFUGIRANJE NORMALNO - ROČNO OŽEMANJE NI DOVOLJENO
		NAJVIŠJA TEMPERATURA 30°C - MEHANSKA OBDELAVA ZELO ZMANJŠANA - IZPIRANJE NORMALNO - CENTRIFUGIRANJE ZMANJŠANO
		SAMO ROČNO PRANJE - STROJNO PRANJE NI DOVOLJENO - NAJVIŠJA TEMPERATURA 40°C - PAZLJIVO RAVNANJE
		PRANJE NI DOVOLJENO - PREVIDNOST PRI RAVNANJU V MOKREM STANJU
NAZIV POSTOPKA	SIMBOL	POSTOPEK BELJENJA S KLOROM
BELJENJE S KLOROM		BELJENJE S KLOROM DOVOLJENO - SAMO S HLADNO IN RAZREDČENO RAZTOPINO
		BELJENJE S KLOROM NI DOVOLJENO

NAZIV POSTOPKA		POSTOPEK LIKANJA
LIKANJE		LIKANJE PRI NAJVIŠJI TEMPERATURI LIKALNE PLOŠČE 200°C
		LIKANJE PRI NAJVIŠJI TEMPERATURI LIKALNE PLOŠČE 150°C
		LIKANJE PRI NAJVIŠJI TEMPERATURI LIKALNE PLOŠČE 110°C - LIKANJE S PARO JE LAHKO NEVARNO
		LIKANJE NI DOVOLJENO - PRANJE IN OBDELAVA S PARO NISTA DOVOLJENA
NAZIV POSTOPKA	SIMBOL	POSTOPEK KEMIČNEGA ČIŠČENJA
KEMIČNO ČIŠČENJE		KEMIČNO ČIŠČENJE V VSEH TOPILIH, KI SE OBIČAJNO UPORABLJAJO ZA KEMIČNO ČIŠČENJE VKLJUČNO S TOPILI, KI SO NAVEDENA ZA SIMBOL  IN TRIKLORETILEN TER 1,1,1 TRIKLORETAN
		KEMIČNO ČIŠČENJE V TETRAKLORETIENU, MONOFLUORTRIKLORMETANU IN VSEH TOPILIH NAVEDENIH ZA SIMBOLOM  - NORMALNI POSTOPKI ČIŠČENJA BREZ OMEJITEV
		KEMIČNO ČIŠČENJE V TOPILIH, NAVEDENIH ZA SIMBOL  - STROGE OMEJITVE ZA DODATEK VODE IN/ALI MEHANSKO OBDELAVO IN/ALI TEMPERATURO MED ČIŠČENJEM IN/ALI SUŠENJEM - SAMOPOSTREŽNO ČIŠČENJE NI DOVOLJENO
		KEMIČNO ČIŠČENJE V TRIFLUORTRIKLORETANU, WHITE ŠPIRITU (DESTILACIJSKA TEMPERATURA MED 150°C IN 210°C, PLAMENIŠČE 38°C DO 60°C) - NORMALNI POSTOPKI ČIŠČENJA BREZ OMEJITEV
		KEMIČNO ČIŠČENJE V TOPILIH, NAVEDENIH ZA SIMBOL  - STROGE OMEJITVE ZA DODATEK VODE IN/ALI MEHANSKO OBDELAVO IN/ALI TEMPERATURO MED ČIŠČENJEM IN/ALI SUŠENJEM - SAMOPOSTREŽNO ČIŠČENJE NI DOVOLJENO
		KEMIČNO ČIŠČENJE NI DOVOLJENO - ODSTRANJEVANJE MADEŽEV S TOPILI NI DOVOLJENO
NAZIV POSTOPKA	SIMBOL	POSTOPEK SUŠENJA V BOBNU
SUŠENJE V BOBNU		DOVOLJENO SUŠENJE V BOBNU - NORMALEN CIKEL SUŠENJA
		DOVOLJENO SUŠENJE V BOBNU - SUŠENJE PRI NIŽJI TEMPARATURI
		SUŠENJE V BOBNU NI DOVOLJENO